

REMACHES DE EXPANSIÓN



INDUX

Soluciones en Fijación

Remache de expansión o remache ciego es un artículo de fijación conformado por un núcleo, un cuerpo y un perno, mismo que al ser insertado permite la fijación, ya que contribuye a la expansión del vástago del núcleo ranurado y sirve para la unión de dos o más partes en un ensamble.

Los remaches de expansión que fabricamos, por su tipo de cabeza se dividen en:

- Universal
- Brazier
- TPP
- Plana embutida
- Liner
- Especial (Tipo de cabeza o chaffán en el vástago).

Usos principales

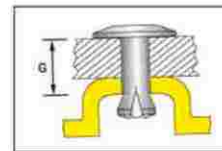
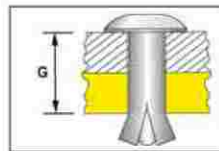
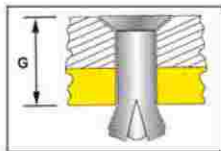
Los usos principales son: cajas de tráilers, carrocerías, marcos tubulares, señalamientos viales y superficies con barrenos ciegos.

Ventajas de uso, sobre otros productos similares:

- Fácil aplicación, no requiere herramienta especial, sólo un martillo.
- Se puede aplicar en barrenos ciegos.
- Ensamble hermético y apariencia impecable.
- Variedad en acabados anodizados, pintados y tipo de cabeza.
- Amplia gama en rangos de agarre
- Mayor resistencia al corte, ya que el perno queda dentro del remache.
- Resistentes a la vibración (por ej. en cajas de trailers).
- Remache de expansión antivandalismo TPP, no se bota.
- Diámetros desde 0.125 hasta 0.375 pulg.

Como escoger el remache correcto:

Mide el grosor o espesor de los materiales a ensamblar y selecciona el remache que tenga el rango de medidas para un agarre adecuado. (G)



Descripción de la clave:

310608-X-XXX

Tipo de Cabeza (31)		Diametro de Vastago (06)	Agarre Nominal (08)	Material o Proceso (X)	Especificaciones Adicionales (XXX)	
31: Universal	35: Plana Embutida	en multiples de 1/32"	en multiples de 1/32"	S: Acero	E01: Blanco	E60: Verde
32: Brazier	37: Liner				E50: Negro	E75: Gris M.
33: TPP	39: Especial				E51: Negro Mate	E95: Bronce
34: TPP Larga						

Indux fabrica toda clase de remaches de expansión; ya sea con cabeza, largo o perno especial, de acuerdo a las necesidades del cliente. Los remaches con cabeza pintada están disponibles en los siguientes colores.



Instalación



1 Taladra un hoyo del diámetro adecuado, a través de los materiales que serán remachados, e inserta el remache de expansión en el mismo.



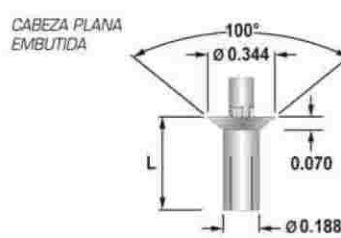
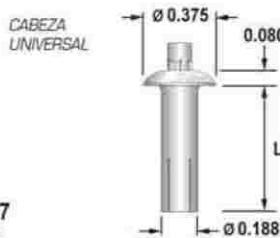
2 Con un martillo, golpea el perno hasta colocarlo a ras de la cabeza, para completar la sujeción.



3 Para remover el remache golpea el perno con un martillo con ayuda de otro perno empujándolo a través del núcleo y enseguida extrae el remache.

Diámetro
3/16"

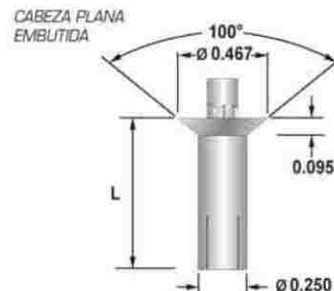
Materiales:
Núcleo: aluminio 2117
Perno: aluminio 2024



CABEZA UNIVERSAL	CABEZA BRAZIER	CABEZA PLANA EMBUTIDA	(L) LONGITUD VÁSTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.) MIN. MAX.
31-06-03	32-06-03		0.250	0.094	0.047 0.141
31-06-04	32-06-04		0.281	0.125	0.078 0.172
31-06-06	32-06-06	35-06-06	0.344	0.188	0.141 0.235
31-06-08	32-06-08	35-06-08	0.406	0.250	0.203 0.297
31-06-10	32-06-10	35-06-10	0.469	0.313	0.266 0.360
31-06-12	32-06-12	35-06-12	0.531	0.375	0.328 0.422
31-06-14	32-06-14	35-06-14	0.594	0.438	0.391 0.485
31-06-16	32-06-16	35-06-16	0.656	0.500	0.453 0.547
31-06-18	32-06-18	35-06-18	0.719	0.563	0.516 0.610
31-06-20	32-06-20	35-06-20	0.781	0.625	0.578 0.672
31-06-22	32-06-22		0.844	0.688	0.641 0.735
31-06-24	32-06-24		0.906	0.750	0.703 0.797
31-06-26	32-06-26		0.969	0.813	0.766 0.860
31-06-28	32-06-28		1.031	0.875	0.828 0.922
31-06-30	32-06-30		1.094	0.938	0.891 0.985
31-06-32	32-06-32		1.156	1.000	0.953 1.047
31-06-36			1.281	1.125	1.078 1.172

Diámetro
1/4"

Materiales:
Núcleo: aluminio 2117
Perno: aluminio 2024



CABEZA UNIVERSAL	CABEZA BRAZIER	CABEZA PLANA EMBUTIDA	(L) LONGITUD VÁSTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.) MIN. MAX.
31-08-03	32-08-03		0.250	0.094	0.047 0.141
31-08-04	32-08-04		0.281	0.125	0.078 0.172
31-08-06	32-08-06	35-08-06	0.344	0.188	0.141 0.235
31-08-08	32-08-08	35-08-08	0.406	0.250	0.203 0.297
31-08-10	32-08-10	35-08-10	0.469	0.313	0.266 0.360
31-08-12	32-08-12	35-08-12	0.531	0.375	0.328 0.422
31-08-14	32-08-14	35-08-14	0.594	0.438	0.391 0.485
31-08-16	32-08-16	35-08-16	0.656	0.500	0.453 0.547
31-08-18	32-08-18	35-08-18*	0.719	0.563	0.516 0.610
31-08-20	32-08-20	35-08-20*	0.781	0.625	0.578 0.672
31-08-22	32-08-22	35-08-22	0.844	0.688	0.641 0.735
31-08-24	32-08-24	35-08-24*	0.906	0.750	0.703 0.797
31-08-26	32-08-26	35-08-26	0.969	0.813	0.766 0.860
31-08-28	32-08-28	35-08-28	1.031	0.875	0.828 0.922
31-08-30	32-08-30	35-08-30	1.094	0.938	0.891 0.985
31-08-32	32-08-32	35-08-32	1.156	1.000	0.953 1.047
31-08-36	32-08-36		1.281	1.125	1.078 1.172
	32-08-38		1.344	1.188	1.141 1.235
	32-08-40		1.406	1.250	1.203 1.297
	32-08-42		1.469	1.313	1.266 1.360
31-08-44	32-08-44	*CON CHAFLAN	1.531	1.375	1.328 1.422

Diámetro

5/16"

Materiales:
Núcleo: aluminio 2117
Perno: aluminio 2024

CABEZA UNIVERSAL	(L) LONGITUD VASTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.)	
			MIN.	MAX.
31-10-06	0.437	0.188	0.132	0.242
31-10-09	0.531	0.281	0.226	0.336
31-10-12	0.625	0.375	0.320	0.430
31-10-15	0.719	0.469	0.414	0.524
31-10-18	0.813	0.563	0.508	0.618



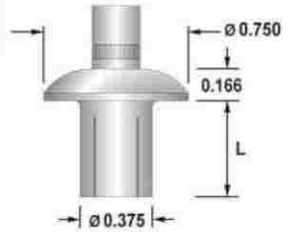
Diámetro

3/8"

(0.375 Pulg.)

Materiales:
Núcleo: aluminio 2117
Perno: aluminio 2024
Opcional: acero-acero*

CABEZA UNIVERSAL	(L) LONGITUD VASTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.)	
			MIN.	MAX.
31-12-06*	0.500	0.188	0.125	0.250
31-12-09*	0.594	0.281	0.219	0.344
31-12-12*	0.688	0.375	0.313	0.437
31-12-15	0.781	0.469	0.406	0.531
31-12-18	0.875	0.563	0.500	0.625

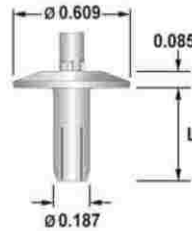


Diámetro

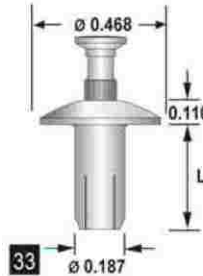
3/16"

Materiales:
LINER Núcleo: aluminio 2117
Perno: aluminio 2024
TPP Núcleo: aluminio 2117
Perno: aluminio 2117

CABEZA LINER



TPP



CABEZA LINER	TPP	(L) LONGITUD VASTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.)		
				MIN.	MAX.	
37-06-04	33-06-04	34-06-04	0.281	0.125	0.075	0.175
37-06-07	33-06-07	34-06-07	0.391	0.219	0.175	0.275
37-06-10	33-06-10	34-06-10	0.484	0.313	0.275	0.375
37-06-13	33-06-13	34-06-13	0.578	0.406	0.375	0.475
37-06-17			0.688	0.531	0.475	0.575
37-06-20			0.781	0.625	0.575	0.675
37-06-23			0.875	0.719	0.675	0.775
37-06-26			0.984	0.813	0.775	0.875
37-06-29			1.098	0.906	0.875	0.975
37-06-12-MA			0.550	0.300	0.175	0.425

Diámetros recomendados para barrenos pasados

Diámetro del remache	Broca recomendada	Diámetro del Barreno (pulg.)
1/8	# 30	0.129
5/32	# 20	0.161
3/16	# 11	0.191
1/4	# F	0.257
5/16	# P	0.323
3/8	# W	0,386

Diámetros recomendados para barrenos ciegos en Madera

Diámetro del remache	Diámetro del Barreno (pulg.)
1/8	0,130 – 0,138
5/32	0,162 – 0,169
3/16	0,193 – 0,216
1/4	0,264 – 0,275
5/16	0,342 – 0,374
3/8	0,433 – 0,472

Nota:

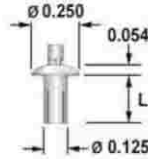
Para remache de mampostería (Masonry) emplear broca para concreto del mismo diámetro del remache (1/4).

Diámetro

1/8"

Materiales:
Núcleo aluminio: 2117
perno: acero inoxidable

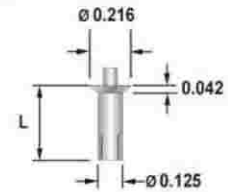
CABEZA
UNIVERSAL



CABEZA
BRAZIER



CABEZA PLANA
EMBTIDA



CABEZA UNIVERSAL	CABEZA BRAZIER	CABEZA PLANA EMBUTIDA	(L) LONGITUD VÁSTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.) MIN. MAX.
31-04-01			0.156	0.031	0.015 0.046
31-04-02			0.156	0.062	0.046 0.078
31-04-03	32-04-03	35-04-03	0.188	0.093	0.078 0.109
31-04-04	32-04-04	35-04-04	0.219	0.125	0.109 0.141
31-04-05	32-04-05	35-04-05	0.250	0.156	0.141 0.172
31-04-06	32-04-06	35-04-06	0.281	0.188	0.172 0.203
31-04-07	32-04-07	35-04-07	0.312	0.219	0.203 0.235
31-04-08	32-04-08	35-04-08	0.344	0.250	0.235 0.266
31-04-09	32-04-09	35-04-09	0.375	0.281	0.266 0.297
31-04-10		35-04-10	0.406	0.312	0.297 0.328
31-04-11		35-04-11	0.437	0.344	0.328 0.360
31-04-12		35-04-12	0.469	0.375	0.360 0.391
31-04-13		35-04-13	0.500	0.406	0.391 0.422
31-04-14			0.531	0.437	0.422 0.453

Diámetro

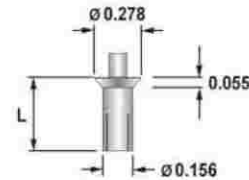
5/32

Materiales:
Núcleo: aluminio 2117
perno: acero inoxidable

CABEZA
UNIVERSAL



CABEZA PLANA
EMBTIDA



CABEZA UNIVERSAL	CABEZA PLANA EMBUTIDA	(L) LONGITUD VÁSTAGO (pulg.)	AGARRE NOMINAL (pulg.)	(G) RANGO DE AGARRE (pulg.) MIN. MAX.
31-05-01		0.188	0.031	0.015 0.046
31-05-02		0.188	0.062	0.046 0.078
31-05-03		0.219	0.093	0.078 0.109
31-05-04	35-05-04	0.250	0.125	0.109 0.141
31-05-05	35-05-05	0.281	0.156	0.141 0.172
31-05-06	35-05-06	0.312	0.188	0.172 0.203
31-05-07	35-05-07	0.344	0.219	0.203 0.235
31-05-08	35-05-08	0.375	0.250	0.235 0.266
31-05-09	35-05-09	0.406	0.281	0.266 0.297
31-05-10	35-05-10	0.437	0.312	0.297 0.328
31-05-11	35-05-11	0.469	0.344	0.328 0.360
31-05-12	35-05-12	0.500	0.375	0.360 0.391
31-05-13	35-05-13	0.531	0.406	0.391 0.422
31-05-14		0.562	0.437	0.422 0.453
31-05-16		0.625	0.500	0.453 0.515
31-05-17		0.656	0.531	0.515 0.546
31-05-18		0.687	0.562	0.546 0.578
31-05-20		0.750	0.625	0.609 0.640